Urząd Ochrony Konkurencji i Konsumentów

Monika Bronkau - Ługowska
Dyrektor Generalny Urzędu

DBA-2/240-36/2012 Część IX

Warszawa, 13 września 2012 r.

Ogłoszenie o wyniku postępowania

Zamawiający:

Urząd Ochrony Konkurencji i Konsumentów
pl. Powstańców Warszawy 1, 00-950 Warszawa
tel. (022) 5560129, faks (022) 8270843,

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego na:

Dostawę odczynników chemicznych na potrzeby laboratoriów Urzędu Ochrony Konkurencji i Konsumentów w 2012 r.

Dane o ofertach:

liczba złożonych ofert: 2
liczba odrzuconych ofert: 0
liczba wykluczonych Wykonawców: 0

Wybór oferty:

Zamawiający informuje, że zgodnie z art. 92 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2010 r., Nr 113, poz. 759 ze zm.) ze względu na najkorzystniejszą ofertę oraz spełnianie wymagań określonych w ustawie Prawo zamówień publicznych oraz w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia została wybrana oferta firmy:

POCH S.A.
ul. Sowińskiego 11
44-101 Gliwice

która zaoferowała wykonanie przedmiotu zamówienia w cenie **9 031,82 zł** brutto.

Uzasadnienie wyboru oferty najkorzystniejszej:
Oferta z najkorzystniejszą ceną spełniająca wymagania stawiane w SIWZ oraz ustawie Prawo zamówień publicznych.

W załączeniu:
- Załącznik Nr 1 - Zbiorcze zestawienie ofert
- Załącznik Nr 2 - Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert

Zastępująca Dyrektora Generalnego Urzędu

Małgorzata Intze